

## HYPERSEAL<sup>®</sup> -25LM-S

**Unico sigillante per giunti monocomponente a base poliuretana a basso modulo, che combina la classica tecnologia poliuretana con la tecnologia ibrida, con eccezionali proprietà tixotropiche**

### DESCRIZIONE

**HYPERSEAL<sup>®</sup> -25LM-S** è un nuovo sigillante per giunti di dilatazione a basso modulo, appositamente formulato per contenere sia la tecnologia PU che quella sililata - PU, dando così origine a un sigillante che racchiude il meglio di entrambe le tecnologie. È stato modificato per conferire migliori proprietà tixotropiche.

Esso polimerizza per reazione con l'umidità atmosferica per produrre un sigillante per giunti con un **fattore di accomodamento del movimento del giunto del 50%** e un'eccellente adesione su substrati tradizionalmente problematici per i sigillanti PU, ad esempio vetro, alluminio, acciaio, policarbonato, ecc. Inoltre, il sigillante è stato modificato per avere un profilo di estrusione identico alla tecnologia ibrida PU o MS. La velocità di estrusione e la lavorazione del sigillante rimangono le stesse in un intervallo molto ampio di condizioni di temperatura e umidità.

Il sigillante è facile da applicare anche a temperature molto basse e la stabilità allo stoccaggio è diversa da qualsiasi sigillante poliuretano sul mercato.

### CONFORMITÀ INSIEME A

- ISO-11600 ,
- Tipo F - classe: 25LM ,
- DIN-18540-F ,
- ASTM C920 ,
- U.S.Specifica federale TT-S-00230C ,
- Tipo II Classe A.

**HYPERSEAL<sup>®</sup> -25LM-S** è certificato **CE** secondo **EN 15651-1:2012** (Sigillanti per facciate) e **15651-4:2012** (Sigillanti per giunti di pavimenti soggetti a calpestio).

### CONSIGLIATO PER

Sigillatura di giunti in:

- calcestruzzo gettato in opera,
- pannelli prefabbricati in calcestruzzo,
- lavori in mattoni e blocchi,
- serbatoi d'acqua e piscine,
- montature in metallo,
- finestre e pannelli in alluminio,
- canali di irrigazione,
- bicchiere,
- granito e marmo.

### LIMITAZIONI

- Si sconsiglia l'applicazione diretta su supporti non solidi.



In questo caso, il supporto deve essere primerizzato con **MICROPRIMER<sup>®</sup> -PU**, che rafforzerà il calcestruzzo e produrrà un supporto resistente e durevole per l'applicazione del sigillante.

- Substrati altamente porosi, superfici polverose o calcestruzzo scarsamente compattato, devono avere le loro superfici porose di adesione completamente sigillate per evitare la possibilità che bolle d'aria vengano soffiate nel sigillante non indurito se la temperatura del supporto aumenta.

## HYPERSEAL<sup>®</sup> -25LM-S

- **HYPERSEAL<sup>®</sup> -25LM-S** è adatto per l'esposizione ai raggi UV ed è stato certificato per uso esterno secondo EN 15651-1 e 4, tuttavia se è richiesta la ritenzione del colore e l'assenza di sfarinamento, si consiglia di verniciare il sigillante con vernice acrilica di buona qualità .

### CARATTERISTICHE E BENEFICI

- Ottima adesione su quasi ogni tipo di superficie, con o senza l'utilizzo di speciali primer .
- Eccellente stabilità di estrusione, lavorazione e stoccaggio in un'ampia gamma di condizioni climatiche.
- Ottima resistenza chimica, idoneo per la sigillatura di giunti in piscine e acque trattate chimicamente.
- Basso modulo, accomodamento del movimento articolare 50% .
- Resistente a microrganismi e funghi .
- Possibile applicazione in immersione in acqua .
- Ottima resistenza al calore, adatto per applicazioni dove si verificano esposizioni a temperature >60°C.
- Resistenza al freddo: il sigillante rimane elastico anche fino a -40 °C.

### PROCEDURA DI RICHIESTA

Pulire accuratamente il giunto e assicurarsi che non siano presenti contaminanti di olio, grasso e cera, residui di silicone.

Per molte applicazioni non è necessario il primer. In caso di applicazione su supporti molto porosi, le superfici dell'area di incollaggio accuratamente per evitare la possibilità che bolle d'aria vengano soffiate nel sigillante non polimerizzato se la temperatura del substrato aumenta. Il primer consigliato è **MICROPRIMER<sup>®</sup> - PU** .

Applicare materiale di supporto come poliuretano a celle aperte o un'asta di supporto in polietilene a celle chiuse. Sebbene siano consigliati entrambi i tipi di asta di supporto, è necessario prestare attenzione quando si utilizza l'asta di polietilene a

celle chiuse affinché la pellicola esterna non venga perforata poiché in condizioni di temperatura elevata potrebbe causare bolle. L'applicazione dell'asta di supporto è importante in quanto garantisce il raggiungimento del corretto rapporto larghezza/profondità per fornire un supporto stabile contro il quale il sigillante può essere rimosso con l'utensile.

Far scorrere il sigillante nella pistola dell'applicatore, tagliare l'estremità della confezione del sigillante e montare la pistola con l'ugello che è stato tagliato per fornire la giusta dimensione del cordone.

Estrudere il sigillante nel giunto assicurandosi che l'aria non sia intrappolata nel giunto. I giunti larghi richiedono più di una passata della pistola di applicazione per assicurarsi che il sigillante sia a pieno contatto con i lati e il fondo del giunto.

Si consiglia di utilizzare gli utensili immediatamente dopo l'applicazione del sigillante.

Il rapporto larghezza/profondità deve essere 2:1 soggetto a una profondità minima di 10 mm

### CONSUMO

Metri lineari per salsiccia da 600cc:

<b>LARGHEZZA</b> <b>PROFONDITÀ</b>	5 mm	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm
5 mm	<b>24</b>	<b>12</b>			
10 mm			<b>4</b>	<b>3</b>	<b>2.4</b>
15 mm					<b>1.6</b>

### CONFEZIONE

Salsiccia 600cc.

### DATA DI SCADENZA

Minimo 12 mesi nella confezione originale se

## HYPERSEAL<sup>®</sup> -25LM-S

conservato in luogo asciutto ea temperature di 5-25 o °C. Una volta aperto, utilizzare il prima possibile

### SPECIFICHE TECNICHE

PROPRIETÀ	UNITÀ	METODO	SPECIFICA
Tempo libero dall'aderenza, @ 77 °F (25 °C) e 55% RH	ore	-	3,5-4,5
Tasso di cura	mm/giorno	-	3-4
Temperatura di servizio	°C	-	-40 a 80
Durezza	Riva A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	±25
Modulo al 100% di allungamento	(N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0.2
Allungamento	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>900
Test di invecchiamento accelerato QUV (4 ore UV, a 60 °C (lampade UVB) e 4 ore COND a 50 °C)	-	ASTM G53	Passato (dopo le 20:00).
Resistenza termica (100 giorni , 80°C)	-	EOTA TR011	Passato
Tossicità	-	-	Nessuna restrizione dopo la cura completa
Resilienza	%	BACCANO 52458	>80
Idrolisi (8% KOH, 15 giorni @ 50°C)	-	-	Nessuna modifica delle proprietà elastomeriche
Idrolisi (H <sub>2</sub> O, ciclo 30 giorni 60- 100°C)	-	-	Nessuna modifica delle proprietà elastomeriche

## HYPERSEAL<sup>®</sup> -25LM-S

HCl (PH=2, 10 giorni @RT)	-	-	Nessuna modifica delle proprietà elastomeriche
Adesione al cemento	k g/cm <sup>2</sup> ( N/m m <sup>2</sup> )	ASTM D4541	> 20 (> 2)

### Dichiarazione di prestazione UE

In conformità con l'allegato III del regolamento (UE) n. 305/2011  
(Regolamento prodotti da costruzione)

Per il prodotto "HYPERSEAL<sup>®</sup> 25 LM-S"

**No: CPR-5113/850/14-1**

**CPR-5113/850/14-2**

**L'organismo notificato (0761):**

**Materiaiorufarsai (MPA)**

**fur das Bauwesen**

**Beethovenstrat Be 52**

**D-38106 Braunschweig**

### EN 15651-1 : 2012 & EN 15651-4:2012

Il prodotto viene utilizzato come sigillante per giunti monocomponente a base poliuretanica per elementi di facciata e per camminamenti.

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Metodo di prova
Reazione al fuoco	Classe E	UNI EN 15651-1
Recupero elastico (%)	>90%	UNI EN ISO 7389
Resistenza al flusso (mm)	≤3 mm	UNI EN ISO 7390
Proprietà di trazione - modulo secante - a 23 °C	≤0.4MPa	ISO 8339
Proprietà di trazione - modulo secante - a -30 °C	≤0,9MPa	ISO 8339
Proprietà tensili a estensione mantenuta	NF	EN 8340
Proprietà di adesione/coesione a temperatura variabile	NF	UNI EN ISO 9047
Perdita di massa/volume	≤10%	ISO 10563
Proprietà tensili a estensione mantenuta dopo immersione in acqua (4 giorni)	NF	ISO 10590
Resistenza alla trazione (capacità di movimento 50%)	NF	ISO 8340
<b>Requisiti esterni:</b>		
Proprietà di trazione all'estensione mantenuta dopo l'immersione in acqua (28 giorni)	NF	ISO 10590
Proprietà di trazione all'estensione mantenuta dopo l'immersione in acqua salata (28 giorni)	NF	ISO 10590
Proprietà di adesione/coesione dopo l'esposizione al calore, all'acqua e alla luce artificiale attraverso il vetro	NF	ISO 11431

## HYPERSEAL<sup>®</sup> -25LM-S

NESSUNA DELLE NOSTRE ISTRUZIONI E SPECIFICHE PUBBLICATE, PER ISCRITTO O ALTRO, È VINCOLANTE NÉ IN GENERE NÉ RIGUARDO A DIRITTI DI TERZI, NÉ ESONERA GLI INTERESSATI DALL'OBBLIGO DI SOTTOPORRE IL PRODOTTO AD UN ADEGUATO ESAME DELLA SUA IDONEITÀ. IN NESSUN CASO ALCHIMICA SA SARÀ RESPONSABILE PER DANNI DI QUALSIASI NATURA, DERIVANTI DALL'UTILIZZO O DALL'AFFIDABILITÀ DELLE INFORMAZIONI O DEL PRODOTTO A CUI LE INFORMAZIONI SI RIFERISCONO. ALCHIMICA SA SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN QUALSIASI MOMENTO LE PROPRIETÀ DEI SUOI PRODOTTI . SI PREGA DI FARE RIFERIMENTO ALLA VERSIONE ATTUALE DELLA SCHEDA TECNICA, DISPONIBILE SUL NOSTRO SITO WEB [WWW.ARCHETHYPERDESMO.IT](http://WWW.ARCHETHYPERDESMO.IT)

